

VALVOLA VOLUMETRICA DAV 100

La valvola volumetrica **DAV 100** è progettata per dispensare con la massima accuratezza e ripetibilità grassi e lubrificanti fino alla consistenza NLGI 3 (1.000.000 mPa s). La camera volumetrica ha una capacità regolabile da 1 a 20 mm³ (0,001-0,02 cc) e controllando a mezzo di un sensore il suo svuotamento l'avvenuto dosaggio è oggettivabile in maniera semplice e certa.



> Dosatura volumetrica di grassi

> Dosatura volumetrica di lubrificanti

Dosatura volumetrica, oggettivabile e costante

- > Dosatura indipendente da viscosità e pressione del lubrificante e dalla temperatura dell'ambiente di lavoro
- > Dosatura oggettivabile a mezzo di sensore da montare in cava
- > Nessuna necessità di stabilizzatori di pressione
- > Quantità dispensata facilmente regolabile e non modificabile accidentalmente grazie al grano anti-manomissione
- > Dimensioni compatte e leggerissima (170 g)
- > Disponibile su richiesta in versione a bassa pressione di alimentazione.

Dati Tecnici

Modello	DAV 100
Azionamento	Doppio effetto
Peso	170 g
Pressione fluido	Min 20 bar - Max 200 bar (disponibile versione a bassa pressione)
Quantità dispensabile	1 mm ³ - 20 mm ³ (0,001 cc - 0,020 cc)
Pressione aria azionamento	5 - 7 bar
Filettatura ingresso aria	M2,5, raccordi per tubo ø 4mm
Filettatura fluido in ingresso	1/8 gas
Filettatura fluido in uscita	M5 con porta aghi luer lock o raccordo 1/8 gas femmina
Velocità	Fino a 60 cicli/min
Regolazione della quantità dosata	Micrometrica con grano anti-manomissione
Materiali utilizzati	Acciaio inox, alluminio
Fluidi utilizzabili	Grassi e lubrificanti fino consistenza NLGI 3 e a 1.000.000 mPa s

Le pompe DAV Tech sono ideali per alimentare in pressione il grasso contenuto in barattoli o fusti fino alla valvola DAV 100. Sono disponibili pompe per barattoli da 0,5 fino a 5 kg e per fustini da 5 a 200 kg.

La valvola DAV 100 è disponibile alternativamente con un porta-ugello luer lock oppure con un porta-ugello filettato 1/8 gas femmina. È inoltre possibile la progettazione e costruzione di ugelli speciali (multi punto, radiali, etc) per venire incontro alle esigenze della clientela.



La valvola DAV 100 va controllata tramite elettrovalvola 5/2, una valvola pneumatica 5/2 o altro. Non è necessario che la temporizzazione sia accurata, ma è importante che il tempo impostato nelle 2 fasi di funzionamento permetta alla valvola di ricaricarsi e di dispensare il lubrificante.

Tramite un semplice sensore reed (opzionale) è possibile verificare l'avvenuto svuotamento della camera volumetrica, oggettivando quindi l'avvenuta dosatura.



Configurazione valvola



Schema di Collegamento

