



## TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU KOF.



### Überblick

#### TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU KOF.

cod. 816213

MMA und WIG Inverterschweißgerät, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung.

Geeignet zum Schweißen mit Zelloseelektroden und zum Schweißen mit umhüllten Elektroden wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium- und Edelstahlelektroden, bis zu einem Durchmesser von 4 mm.

Das Modell kann an Generatoraggregate angeschlossen werden.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung
- Arc-Force, Hot-Start und Anti-stick Vorrichtung
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung
- mehrfache Schutzvorrichtungen für Motorgeneratoren.

Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen und Aluminium Koffer.



MMA WIG DC SCRATCH



CE-KENNZEICHNUNG



TÜV ZERTIFIZIERUNG



1 PH 230V



EAC ZERTIFIZIERUNG

### Technische Daten



ART. NR. 816213



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 36 A



D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC  
1,6 - 4 mm



EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V



STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 27 A



SCHTUZGRAD IP23



NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz



MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 6 kW



ABMESSUNGEN 35,5 - 46,5 - 18,5 cm



## TECHNOLOGY 238 CE/MPGE 230V ACX+ALU KOF.

	REGELBEREICH 5 - 180 A		LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 4,3 kW		GEWICHT 10,1 kg
	MAX STROM 180 A - 35 %		GENERATOR-AGGREGAT MIN. LEISTUNG 9 KW		EAN ART. NR. 800489782873 2
	STROM AM 60% 140 A		LEISTUNG 84 %		STÜCK/PALETTE 30 pz/palette
	MAX LEERLAUFSPANNUNG 102 V		LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7		

### Lieferumfang



DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A - 712260

KABEL 25 MMQ 3 M DINSE DX 25 - 124466

KABEL 25 MMQ 2 M DINSE 25 - 124465



TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231