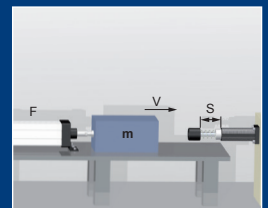


## Dämpfungszyylinder

WM-Z 3



2D / 3D CAD  
Download



## Vorteile

### **Bauart:**

- Flexibilität bzgl. Hub und Dämpfungsart

### **Oberflächenschutz:**

- Gehäuse verzinkt

### **Einbaulage:**

- WM-Z: senkrecht +/- 30°
- Empfehlung: senkrecht mit der Kolbenstange nach unten

### **Temperaturbereich:**

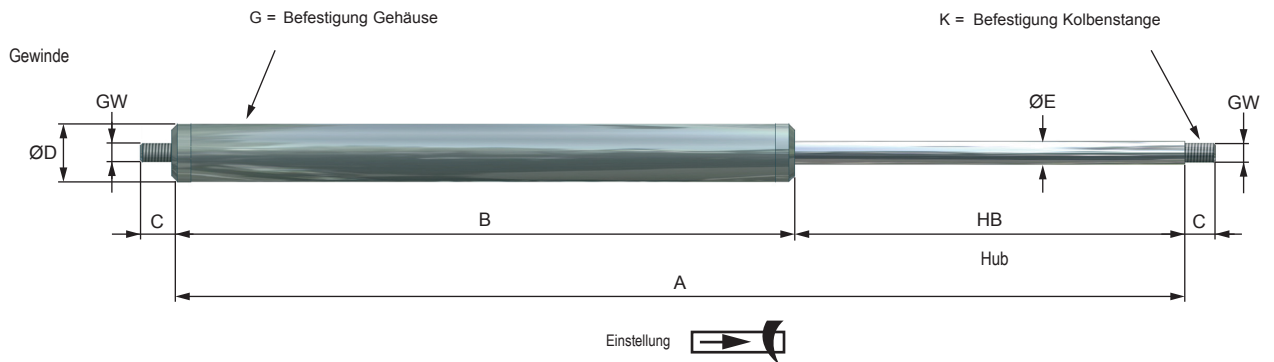
- Standard: -20°C - +80°C
- Tieftemperatur: -50°C-...+60°C
- Hochtemperatur: 0°C-...+120°C

### **RoHS - konform:**

- Richtlinie 2002/95/EG

### **Lange Lebensdauer:**

- Spezaldichtungen + Öle
- Kolbenstange hartverchromt

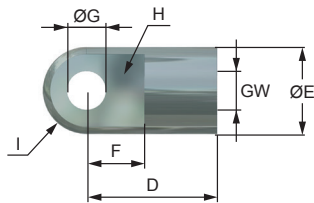


Leerhub bei Standardmodellen (WM-Z) 20%

## LEISTUNGEN

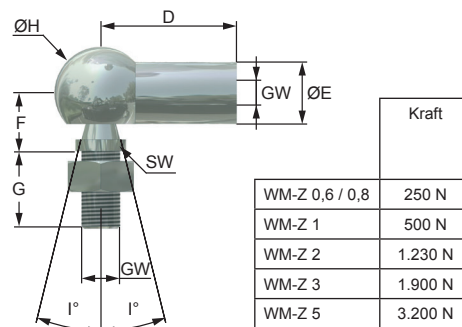
	Hub	Max. Druckkraft	Standardausführung Z					Gewicht (Z)	
			A	B	C	ø D	ø E		GW
WM-Z 3-100	100	10000	275	175	10	35	14	M 10	0,8
WM-Z 3-200	200	10000	475	275	10	35	14	M 10	1,1
WM-Z 3-300	300	10000	675	375	10	35	14	M 10	1,4
WM-Z 3-400	400	10000	875	475	10	35	14	M 10	1,7
WM-Z 3-500	500	8500	1075	575	10	35	14	M 10	2,0

## 1 Gelenkauge



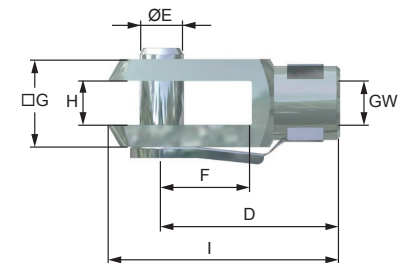
GW*	D	ØE	F	G	H	I
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 10	27	18	12	8,1	10	9

## 2 Winkelgelenk (DIN 71802)



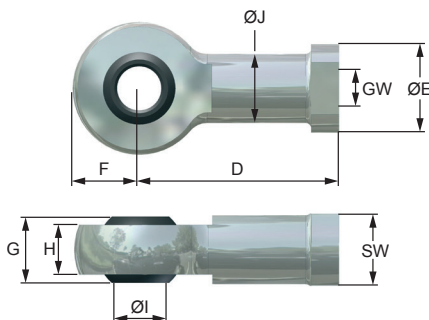
GW*	D	ØE	F	G	H	I	J	SW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 10	35	16	16	19	24	-	-	13

## 3 Gabelkopf (DIN 71752)



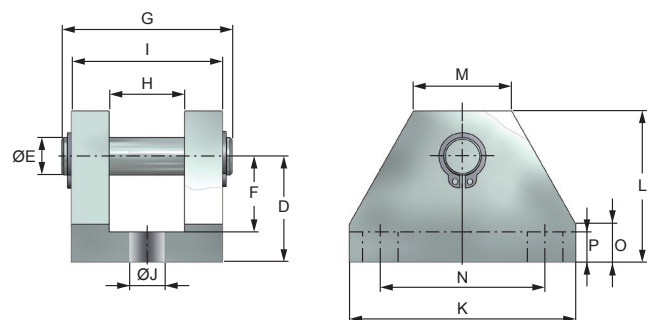
GW*	D	ØE	F	G	H	I
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 10	40	10	20	20	10	52

## 4 Gelenkkopf (DIN 648, Maßreihe K, Maßreihe E auf Anfrage)



GW*	D	ØE	F	G	H	I	J	SW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 10	43	19	14	14	10,5	10	15	17

## 5 Schwenkflansch nur in Kombination mit Gelenkkopf (4) verwenden



GW*	D	ØE	F	G	H	I	J	SW	K	L	M	N	O	P
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M 10	28	10	20	50	20	40	8,5	-	60	40	26	46	10	8

Bestellbeispiel	
<b>WM-Z 3-100-K3G4-C</b>	
<b>WM</b>	<b>Weforma</b>
<b>Z</b>	Dämpfungszyylinder (Standard)
<b>3</b>	Durchmesser: 35 mm
<b>100</b>	Hub: 100 mm
<b>K3</b>	Befestigung Kolbenstange: Gabelkopf
<b>G4</b>	Befestigung Gehäuse: Gelenkkopf
<b>C</b>	Dämpfungsart: <b>A=Druck, B=Zug, C=Druck und Zug</b>

## Wichtige Informationen

### Allgemeine Hinweise

Dämpfungszyylinder dürfen nicht verschweißt, gestrichen oder mit Zwingen versehen werden.



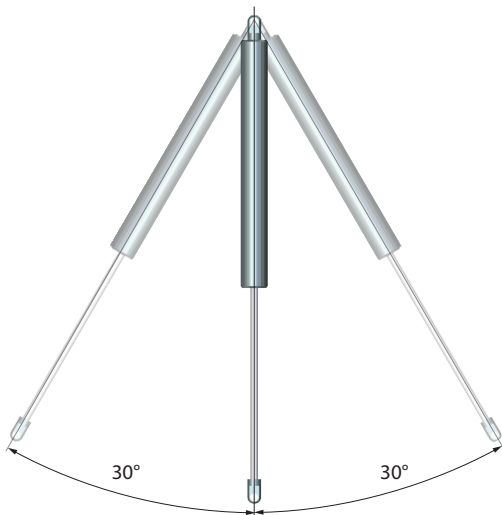
Die Produkte müssen gegen Verunreinigungen, Flüssigkeiten und Druckluft geschützt werden. Sonderausführungen sind für diese Einsatzfälle erhältlich.

Dämpfungszyylinder nur mit den im Katalog angegebenen Befestigungen montieren.

Werden mehrere Dämpfungszyylinder parallel eingesetzt, müssen die Baugrößen und der verwendete Härtegrad bzw. die benutzte Einstellung übereinstimmen. Die Belastung ist gleichmäßig zu verteilen. Beim Auftreten von Vibrationen und Schwingungen ist eine schriftliche Freigabe durch Weforma erforderlich.

Weitere technische Informationen zu den einzelnen Baureihen und Modellen finden Sie in unserem Katalog. Eine bebilderte Anleitung steht unter [www.weforma.com](http://www.weforma.com) (Download) zum download bereit. Dämpfungszyylinder der Baureihe WM-Z sind über den gesamten Dämpfungsbereich stufenlos einstellbar. Bei Dämpfungszyindern müssen in den Endlagen Festanschläge 1 -1,5 mm vor Hubende verwendet werden. Leerhub bei Ausführung WM-Z bis 20%

Einbaulage: WM-Z -senkrecht,  
Abweichung +/- 30° von der Achse



### Einstellung:

- ausgefahrene Kolbenstange in der Endlage durch Drehung den Arretierstift einrasten
- Einstellung der Dämpfung durch Drehen gegen oder mit dem Uhrzeigersinn
- weiche Einstellung = Drehung gegen den Uhrzeigersinn
- harte Einstellung = Drehung mit dem Uhrzeigersinn

Zwischengrößen: auf Anfrage

